



Cemento
Colector Alkali By-Pass
Northern USA

Condiciones Iniciales

En 1991 Mikropul contruyó dos colectores para Alkali By-Pass para el mayor productor de Cemento en las orillas del Lago Ontario. El colector fué instalado originalmente con bolsas convencionales de Fibra de Vidrio tejido de 22 oz. Estas bolsas fueron encontradas con taponamiento y su duración fué menor a un año resultando en constantes paros de planta. La solución fué la introducción de bolsas con Fibra de Vidrio tejido de 22 oz con membrana de Teflon expandido Tetratex® de Ultra Alta Eficiencia. Debido a las características físicas del polvo “pegajoso” del By-Pass, el reto para Tetratex® era vencer esas costosas fallas en las bolsas filtro.

Condiciones

*Flujo de Operación	<u>844,000 CFM</u>	*Relación Aire/Tela	<u>3.9:1</u>
*Caída de Presión	<u><5" w.g.</u>	*Temperatura	<u>500° F (260° C)</u>
*Tipo de Colector	<u>Pulse Jet</u>	*No. Compartimientos	<u>32</u>

Resultado Exitoso

En Agosto de 1977, se instalaron 5,712 bolsas Tetratex® de 6" de diámetro por 12 piés de largo. Con la instalación de las bolsas de membrana, el Ingeniero del colector notó un abrumador incremento en el flujo de aire, sin el problema de “taponamiento” relacionado con la tela de fibra de vidrio convencional. Este colector, con la ayuda de las bolsas de membrana, estaba operando con caída de presión menor a 5" WG. Las propiedades de desprendimiento las bolsas de Tetratex® aseguró el incremento de producción y eliminó los paros no programados.

Resumen

Con tan intimidante tarea enfrente, las bolsas de membrana tuvieron éxito con el incremento de producción por mas de 4 años en operación. Esta planta cementera no ha tenido paros no programados de producción desde la instalación de bolsas de membrana Tetratex®. Normalmente solo bolsas de membrana se utilizan en ésta planta.