



Horno de Cemento

Perú, Sud América

Condiciones Iniciales

Una compañía cementera Peruana decidió reemplazar su problemático Precipitador Electrostático para cumplir con los nuevos requerimientos sobre regulación de emisiones para ese horno de cemento. La regulación requería que la emisión de partículas no fuese mayor a 20 mg/Nm³ en ese nuevo colector. Se eligió un colector Pulse Jet para manejar un flujo de 187,000 m³ /hr. Dadas las condiciones de operación incluyendo temperatura extrema y condiciones químicas, se eligió tela de fibra de vidrio de 22 oz Tetratex® con membrana de teflón expandido de Alta Eficiencia. Sin la utilización de tela con membrana de teflon expandido Tetratex®, el medio filtrante convencional no e hubiese alcanzado los requerimientos de niveles de emisión, caída de presión y duración determinados por el cliente.

Condiciones

*Flujo de Diseño	<u>187,000 m³ /hr</u>	*Relación Aire/Tela	<u>60 m³/min/m²</u>
*Min. Temperatura	<u>80°C</u>	*Max. Temperatura	<u>130°C</u>
*Carga de Polvo entrada	<u>60 gr/ m³</u>	*Carga de Polvo salida	<u>20 mg/N m³</u>

Resultado Exitoso

Un proveedor local suministró las bolsas de 14 pies de largo con snap band superior y tapa inferior con refuerzo. Se instalaron 1,548 bolsas con la asistencia de éste vendedor y a la fecha llevan ya operando dos años, superando las expectativas del requerimiento de emisiones.

Resumen

Donaldson está disponible alrededor del mundo para resolver cualquier problema difícil de control de emisiones. La membrana Tetratex® es la mayor tecnología disponible en el Mercado de filtración actualmente.