



DESCRIPTION DU PRODUIT

La gamme de refroidisseurs finaux à tubes et calandre refroidis par eau est conçue pour refroidir l'air comprimé ou d'autres fluides classés dans le groupe 2 de la directive PED 2014/68/EU. Elle supporte des pressions de fonctionnement allant jusqu'à 16 bars et des températures de 0°C à 150°C. Corps en acier au carbone avec revêtement époxy.

Doté d'un corps durable en acier au carbone revêtu d'époxy, il est idéal pour les installations en aval des compresseurs, réduisant les températures des gaz à environ +10°C au-dessus de la température de l'eau de refroidissement. L'unité est équipée de raccords à bride à l'entrée et à la sortie, et des réductions sont disponibles en option pour assurer la compatibilité avec les séparateurs ou les filtres.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES & AVANTAGES

- Efficacité de refroidissement élevée et faible perte de charge**

La conception optimisée offre une excellente efficacité thermique avec une perte de pression minimale.

- Conception robuste pour des conditions exigeantes**

Conçu pour une pression de fonctionnement allant jusqu'à 16 bars et des températures allant jusqu'à +150°C.

- Raccords à bride et réductions en option**

Assure une étanchéité fiable et une grande souplesse de connexion.

- Orifices de purge intégrés**

Orifices d'évacuation de l'eau intégrés pour faciliter l'entretien et la maintenance.

INDUSTRIES



- Machines industrielles



- Transformation alimentaire



- Électronique



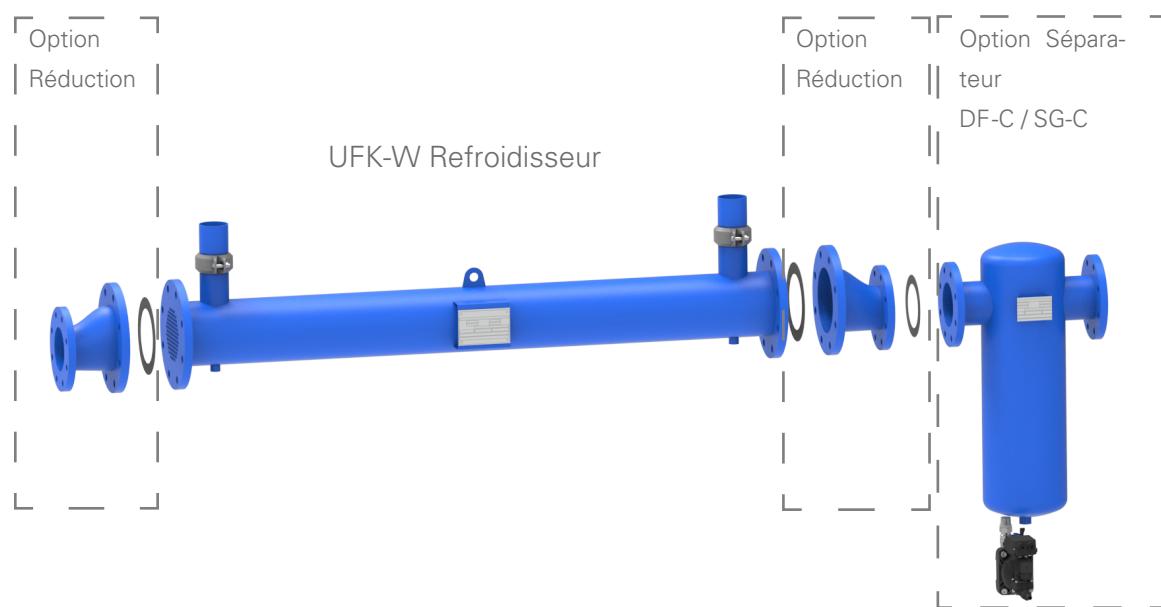
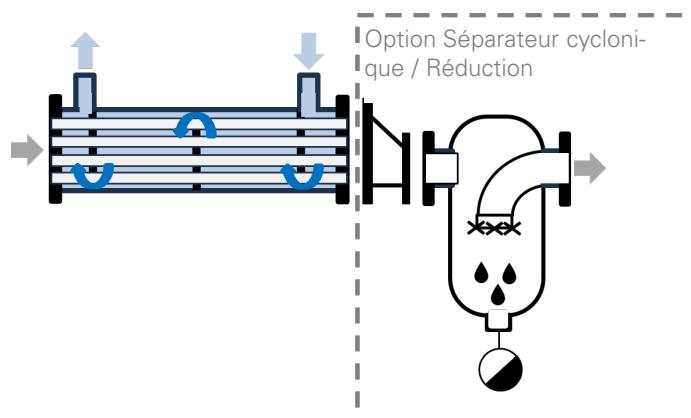
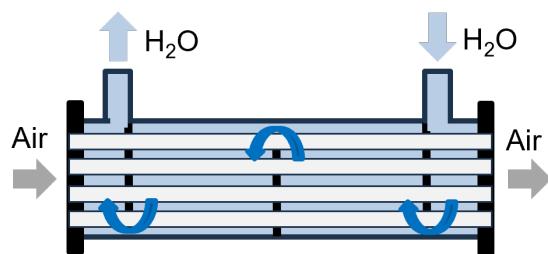
- Automobile

DESCRIPTION DU PRODUIT

La série de refroidisseurs finaux UFK-W est un échangeur de chaleur refroidi à l'eau. L'air ou le gaz comprimé circule dans des tuyaux en cuivre, qui sont immergés dans de l'eau froide du côté de l'enveloppe extérieure. L'eau de refroidissement se déplace à contre-courant et est guidée par des chicanes pour améliorer l'efficacité du transfert de chaleur.

Le processus de refroidissement entraînant la condensation de l'humidité contenue dans l'air ou le gaz comprimé, celle-ci doit être éliminée à l'aide d'un séparateur cyclonique ou d'un filtre coalescent grossier installé en aval de l'UFK-W.

Des accessoires optionnels, tels que des séparateurs cycloniques, des systèmes de filtration et des réductions, peuvent être ajoutés à l'échangeur de chaleur.



DESCRIPTION DU PRODUIT

CARACTÉRISTIQUES	AVANTAGES
Efficacité de refroidissement élevée et faible perte de charge	La conception et le choix des matériaux de l'échangeur de chaleur permettent d'obtenir une excellente efficacité thermique et une faible perte de charge.
Conçu pour une pression de fonctionnement de 16 bars et une température de fonctionnement allant jusqu'à +150°C	Corps robuste en acier, conçu pour une large gamme d'applications de refroidissement, même difficiles.
Raccords à bride et réduction	Les raccords à bride à l'entrée et à la sortie assurent une bonne étanchéité aux fuites. Des réductions sont disponibles en option pour l'installation de séparateurs ou de filtres à la sortie, correspondant aux raccords de tuyaux appropriés pour le débit à l'entrée et à la sortie.
Orifices de purge inclus	Des orifices de vidange d'eau sont prévus sur le corps de l'échangeur thermique à des fins d'entretien et de maintenance.

DONNÉES TECHNIQUES

Échangeur de chaleur

Matériaux du corps / du tube intérieur	Acier au carbone, cuivre
Min./Max. température de l'air d'entrée	1...+150°C
Max. pression d'entrée d'air	16 bar
Min./Max. température de l'eau à l'entrée	1...+90°C
Pression maximale de l'eau à l'entrée	10 bar
Conception, fabrication et essais	PED 2014/68/EU

DESCRIPTION DU PRODUIT

DONNÉES TECHNIQUES

UFK-W	Volume Nominal Débit (1 bar, 20°C) m ³ /h ¹⁾	Bride de connexion à l'air comprimé	Connexion à l'eau	Séparateur cyclonique recommandé	Réducteur de tuyau recommandé
0150	150	DN100	1" BSP F	DF-C 0320	DN100 / 1" BSP F
0225	225	DN100	1" BSP F	DF-C 0320	DN100 / 1" BSP F
0450	450	DN100	1" BSP F	DF-C 0450	DN100 / 1 1/2" BSP F
0750	750	DN100	D=48,3 mm	DF-C 0750	DN100 / 2" BSP F
1000	1000	DN125	D=48,3 mm	DF-C 1450	DN125 / 2 1/2" BSP F
1650	1650	DN125	D=60,3 mm	DF-C 1650	DN125 / DN80
2250	2250	DN150	D=76,1 mm	SG-C 2250	DN150 / DN100
2750	2750	DN200	D=76,1 mm	SG-C 3500	DN200 / DN100
3500	3500	DN200	D=88,9 mm	SG-C 3500	DN200 / DN100
5000	5000	DN250	D=114,3 mm	SG-C 5000	DN250 / DN150
6000	6000	DN250	D=114,3 mm	SG-C 6000	DN250 / DN150
7500	7500	DN250	D=114,3 mm	SG-C 7500	DN250 / DN150
11000	11000	DN300	D=139,7 mm	SG-C 11000	DN300 / DN200

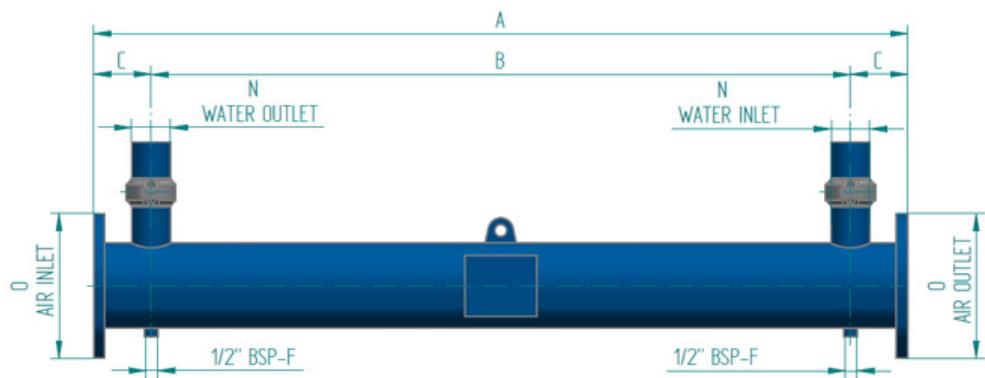
Configuration UFK-W 0150- 1000 + Séparateur cyclonique DF-C + Réductions



Configuration UFK-W 01650- 11000 + Séparateur cyclonique SG-C + Réductions



DIMENSIONS / POIDS



UFK-W	A mm	B mm	C mm	N mm	O mm	Poids kg
0150	1000	830	85	1" BSP-F	DN100 / PN16	27
0225	1150	980	85	1" BSP-F	DN100 / PN16	30
0450	1300	1130	85	1" BSP-F	DN100 / PN16	32
0750	1500	1315	92,5	Da=48,3	DN100 / PN16	37
1000	1500	1300	100	Da=48,3	DN125 / PN16	52
1650	1550	1340	105	Da=60,3	DN125 / PN16	55
2250	1600	1375	112,5	Da=76,1	DN150 / PN16	75
2750	1600	1375	112,5	Da=76,1	DN200 / PN16	98
3500	1600	1350	125	Da=88,9	DN200 / PN16	113
5000	1400	1125	137,5	Da=114,3	DN250 / PN16	154
6000	1400	1125	137,5	Da=114,3	DN250 / PN16	154
7500	1650	1375	137,5	Da=114,3	DN250 / PN16	172
11000	1650	1350	150	Da=139,7	DN300 / PN16	242

Pour plus d'informations, veuillez contacter votre Représentant Commercial Donaldson et visiter notre site web www.donaldson.com.



Découvrez nos solutions sur
shop.donaldson.com



Contactez nous

Donaldson Europe BV
Research Park No. 1303, Interleuvenlaan, 1
B-3001 Leuven, Belgique
Téléphone: +32 (0) 16 38 38 11