



Donaldson
FILTRATION SOLUTIONS

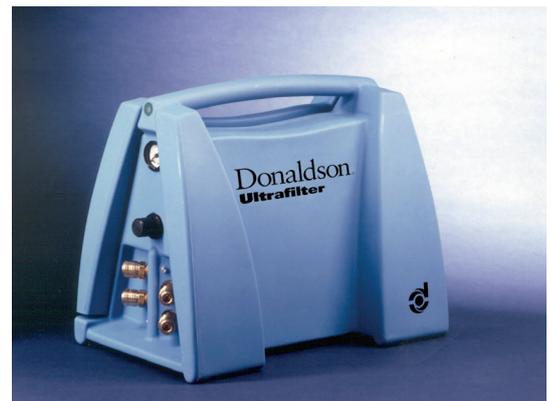
Compressed Air Filtration

Atemluftgerät

Ultrapure ALG 20

HERAUSRAGENDE MERKMALE

- Mobiles Atemluftgerät für bis zu 4 Personen
- Mehrstufige Aufbereitung inkl. Koaleszenzfilter mit Ultrapleat® Technologie (1 oder 2 Stufen) mit automatischem Kondensatableiter zur Entfernung von Ölaerosolen und Partikel und Aktivkohlefilter zur Entfernung von Öldämpfen, Kohlenwasserstoffen sowie Geruchs- und Geschmacksstoffen
- Stabiles Kunststoffgehäuse mit Klappdeckel
- Schwenkbare Filtereinheit zur schnellen und einfachen Wartung der Filterstufen
- Multifunktionsblock - alle beweglichen Teile und alle elektronischen Komponenten in einem Funktionsblock integriert, dadurch vereinfachte und zeitsparende Wartung
- Inkl. Druckregler, Manometer und 4 Schlauchkupplungen
- Betriebsstundenzähler mit integriertem Druckschalter zählt nur, wenn Gerät unter Betriebsdruck steht.
- Anzeige der Austauschintervalle der Filter über LED



Ultrapure ALG 20

INDUSTRIEN



- Chemie



- Beschichtungs- und Lackiertechnik



- Umwelttechnik



- Maschinen-und Anlagenbau

Donaldson Filtration Deutschland GmbH
Büssingstr. 1
D-42781 Haan
Tel.: +49 (0) 2129 569 0
Fax: +49 (0) 2129 569 100
E-Mail: CAP-de@donaldson.com
Web: www.donaldson.com

Donaldson®
Ultrafilter

PRODUKTBESCHREIBUNG

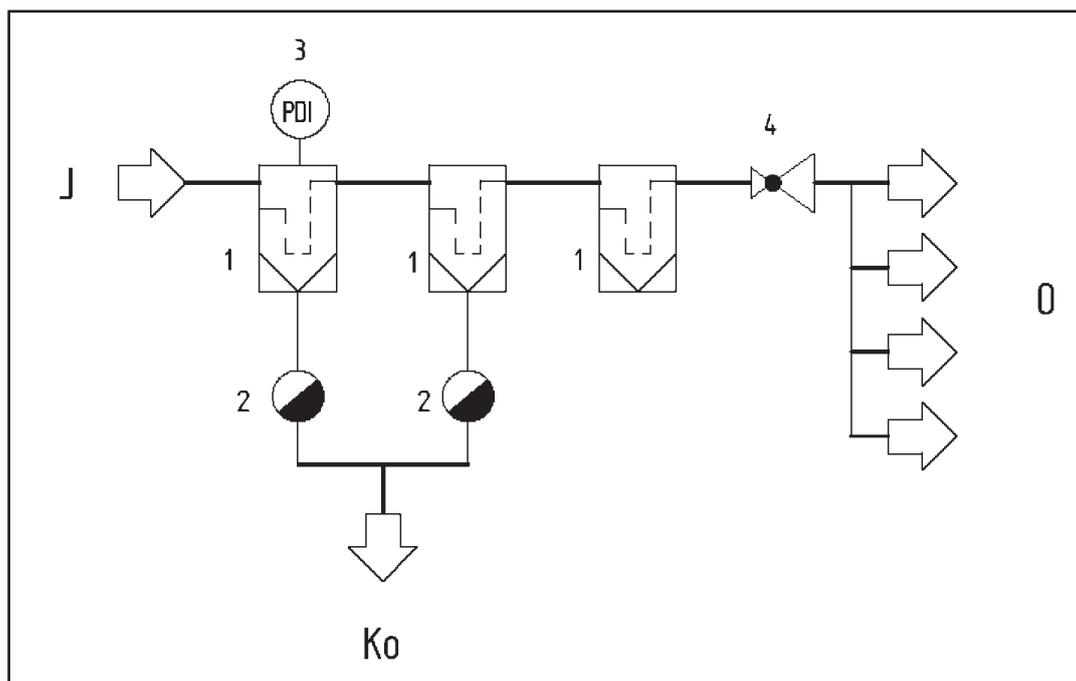
Der Ultrapure ALG 20 kommt dort zum Einsatz, wo die Atemluft durch den Arbeitsprozeß selbst beeinträchtigt wird, wie z.B. beim Sandstrahlen oder beim Lackieren, bei der Farbenherstellung, in chemischen Betrieben, in der Kunststoffindustrie, oder wenn die Arbeit an Orten mit beeinträchtigter Luftqualität ausgeführt werden muß. Ist die Druckluft zentral vorgereinigt und die Gefahr gesundheitsschädlicher Konzentrationen von Kohlenmonoxyd (CO) und Kohlendioxyd (CO₂) in der Druckluft nicht vorhanden, wird der Ultrapure ALG 20 mit seinen zwei bzw. drei Filterstufen als zusätzliche Endstufenaufbereitung an das Druckluftnetz installiert. Mit einer Durchflußleistung von nominal 60 m³/h (maximal 90 m³/h) kann das Gerät bis zu vier Personen mit Atemluft versorgen.

Das Atemluftgerät Ultrapure ALG 20 besteht in der Standardversion aus einer Hochleistungsfilterkombination, bestehend aus je einem Submikrofilter S und einem Aktivkohlefilter A. Bei stärkerer Verunreinigung des Druckluftnetzes kann ein Mikrofilter M als dritte Stufe vorinstalliert werden.

Anfallendes Kondensat wird über Schwimmerableiter ausgetragen und in einem außen am Gehäuse fixierten Kondensatbehälter gesammelt. Der im Ultrapure ALG 20 integrierte Economizer berechnet durch ein mikroprozessorgesteuertes Differenzdruckmanometer den wirtschaftlich günstigsten Zeitpunkt für den Filterwechsel und senkt die Betriebskosten um bis zu 70 %. Mit dem Ultrapure ALG 20 wird für Partikel und Ölgehalt in der Druckluft die Qualitätsklasse 1 erreicht. Mit dem integrierten Druckminderer können die Eingangsdrücke von max. 16 bar auf 0,5-16 bar heruntergeregelt werden.

Typische Anwendungen für den Ultrapure ALG 20 sind:

- **Atemluft:**
Entfernung von Öl und Partikel sowie Geruchs- und Geschmacksstoffen



PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

Merkmale	Nutzen
Mobiles Atemluftgerät für bis zu 4 Personen mit mehrstufiger Aufbereitung inkl. Koaleszenzfilter mit Ultrapleat® Technologie, automatischem Kondensatableiter, Partikelfilter und Aktivkohlefilter	Kompaktes Aufbereitungsgerät als schlüsselfertiges System mit 2 bis 3 Hochleistungsfilterstufen zur flexiblen Atemluftaufbereitung, abhängig vom Kontaminationsgrad der Druckluft
Hochleistungsfilter, Typ DF mit validierten Leistungsdaten nach ISO12500-1, ISO12500-2 und ISO12500-3	Zuverlässiges Erreichen der Atemluftqualität, hohe Schmutzaufnahmekapazität durch plissierte Filtermedien mit großer Filterfläche, dadurch lange Lebensdauer und niedriger Differenzdruck
Druckregler, Manometer und 4 Schlauchschnellanschlüssen	Individuell einstellbare Luftmenge für bis zu 4 Verbraucher
Stabiles Kunststoffgehäuse mit Klappdeckel und schwenkbarer Filtereinheit sowie von außen angeordneter Kondensat-Sammelbehälter	Servicefreundliche Konstruktion zum schnellen und einfachen Austausch der Filterelemente; außen angeordneter Kondensat-Sammelbehälter ermöglicht permanente Niveauekontrolle zur rechtzeitigen Entleerung des Behälters
Betriebsstundenzähler mit integriertem Druckschalter und LED-Anzeige zum Filterwechsel	Betriebsstundenzähler zählt nur echte Betriebsstunden, bei denen das Gerät unter Betriebsdruck steht; Beladungsanzeige erinnert an rechtzeitigen Austausch der Aktivkohlestufe zur Gewährleistung der erforderlichen Atemluftqualität
ATEX-Ausführung verfügbar auf Anfrage	Weites Anwendungsfeld, sogar für explosionsgefährdete Bereiche

Technische Daten					
ALG	Durchflußleistung bei 7 bar Überdruck m ³ /h		Anschluß	Gewicht kg	Filterelemente
	nominal	maximal			
0020*	60	90	4x 3/8"	7 kg	(M) S A

* Keine CO- und CO₂-Abscheidung. Hierfür kann die ALG S-Baureihe eingesetzt werden.

ABMESSUNGEN

