



Ultrasep US

PRODUKTBESCHREIBUNG

Ultrasep US

Der Öl-Wasser-Separator dient zur Abscheidung mineralischer und synthetischer Öle aus Druckluftkondensaten auch in emulgiertem Zustand.

Die Separator-Baureihe ist in 6 Baugrößen für Kompressornennleistungen bis 60 m³/min aufgeteilt. Durch die Verwendung der Option Strömungsverteiler kann die Kapazität erweitert werden, indem mehrere Separatoren parallel betrieben werden.

Für Gehäuse und Rohrverbindungen werden korrosionsbeständige Polymer- und Metallmaterialien verwendet, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.

MERKMALE & NUTZEN

- **Filtrationsmedien**

Angewandte HochleistungsfILTERmedien

- **Separationseigenschaften**

Trennt alle Arten von Kompressor-Schmiermitteln, erfolgreiche Trennung von mineralischen & synthetischen Schmiermitteln und sogar Emulsionen

- **Ableiter**

Funktioniert mit allen Ableitertypen (sowohl zeitgesteuert als auch elektronisch-niveaugesteuert)

- **Ultrasep Strömungsverteiler**

Für mehrfache Installation von Separatoren für grossen Kondensatdurchfluss

- **Design**

Kompaktes Design und geringer Platzbedarf

- **Wartung**

Einfache, schnelle und saubere Installations- und Wartungsprozeduren

- **Montagebesonderheiten**

Befestigungsbügel zur Wandmontage des Modells 3.5 optional erhältlich

INDUSTRIEN



- Industrielle Gase



- Automobilindustrie



- Lebensmittelindustrie



- Industrielle Maschinen

PRODUKTBESCHREIBUNG

Funktion

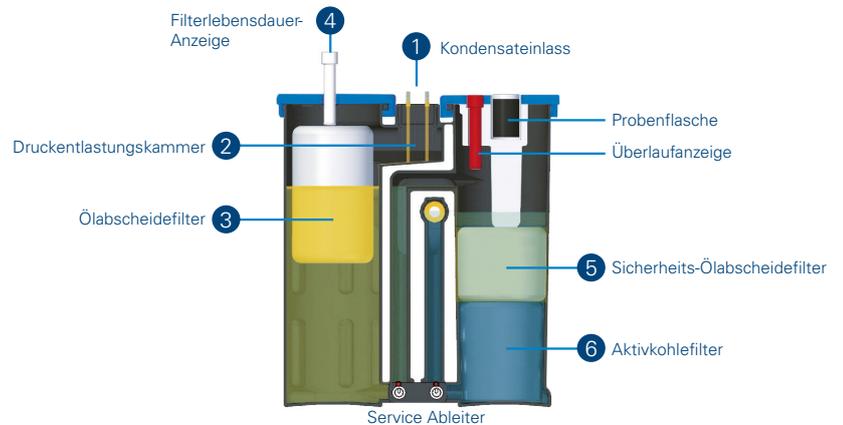
Der Öl-Wasser-Separator dient zur Abscheidung mineralischer und synthetischer Öle aus Druckluftkondensaten auch in emulgiertem Zustand.

Zu diesem Zweck werden die Kondensatleitungen an die Einlassöffnungen **(1)** angeschlossen.

Der Druck wird in der nachfolgenden Druckentlastungskammer **(2)** abgelassen, die einen Aktivkohleschaum-Auslassfilter enthält.

Ein Ölabscheidefilter mit speziell behandelten Polypropylenfasern **(3)** filtert das Öl in der ersten Filterstufe, bis das Material gesättigt ist. Die Filterstandzeitanzeige **(4)** sinkt, je mehr Öl an den Fasern adsorbiert wird.

Die zweite Ölabscheidefilterstufe **(5)** schützt den Aktivkohlefilter **(6)**, der als Nachreinigungs-Filterstufe fungiert, um einen maximalen Ölgehalt von 10 mg/l (ppm) am Reinwasserausgang zu gewährleisten.



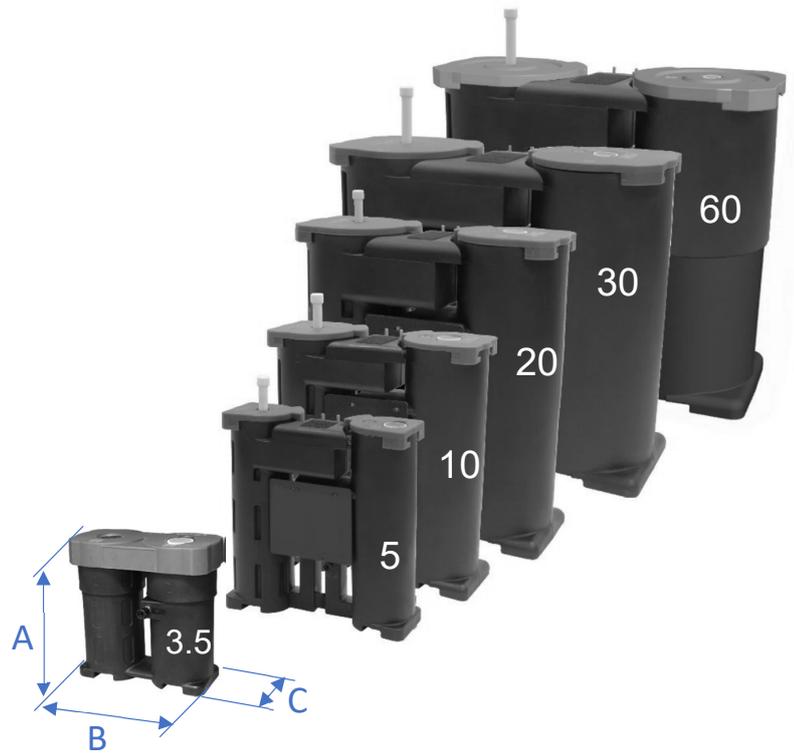
Merkmale	Nutzen
Spezielle hydrophobe und oleophile Beschichtung auf Polypropylen-Filtermedien	Gewährleistet eine hohe Ölaufnahmefähigkeit für mineralische und synthetische Ölsorten und kann sogar emulgiertes Kondensat abscheiden. Funktioniert mit allen Ableitertypen (sowohl zeitgesteuert als auch elektronisch-niveaugesteuert)
Inklusive Aktivkohle-Filterstufe	Nachreinigungs-Stufe zur Sicherstellung konstant niedriger Restölgehalte bis 10 mg/m ³ über die Filterlebensdauer
Ultrasep Strömungsverteiler	Ermöglicht eine Kapazitätserweiterung durch den Einsatz mehrerer Separatoren im Parallelbetrieb
Filterlebensdaueranzeige	Zeigt die Filtersättigung an und fordert zum Filterwechsel auf
Überlaufanzeige	Sicherheitseinrichtung zeigt Anwendungsprobleme oder übersättigte Filter an
Kompaktes Design und geringer Platzbedarf	Spart Platz bei der Installation in der Anwendung
Einfaches, schnelles und sauberes Installations- und Wartungsverfahren	Einsparung von Installationszeit und erforderlichen Ausfallzeiten für Service- und Wartungsarbeiten
TEST-Ventil und Probenflasche zum Testen von Öl ppm Rückständen als Standard	Ermöglicht die Kontrolle der Abscheideleistung und des Restölgehalts
Wand-Befestigungsbügel für Grösse 3.5	Wandmontage für den kleinsten Separator möglich
Carepac	Beinhaltet Austausch-Filter für alle Filterstufen sowie persönliche Schutzausrüstung für den Service-Anwender
Gehäuse aus PE (Polyethylen); Rohranschlüsse aus Messing	Korrosionsbeständige Materialien gewährleisten eine lange Lebensdauer der Separatoreinheit

Separator-Grösse	Kompressor-Kapazität m ³ /min. (scfm)	Oil Adsorption Capacity Liter (galon)	Restölgehalt (Zielwert)	Temperatur range (Umgebung/ Betrieb)
3.5	3.5 (124)	4 (1.1)	10 mg/l	+1- +60°C (+34- 140°F)
5	5 (177)	5 (1.3)		
10	10 (353)	10 (2.6)		
20	20 (706)	15 (4)		
30	30 (1059)	25 (6.6)		
60	60 (2119)	50 (13.2)		

MATERIALIEN & ABMESSUNGEN

Material	
Gehäuse	PE
Filtermedium	PP / Aktivkohle
Armaturen + Ventile	Messing

Zertifizierung
Die Separator-Baureihe ist durch das deutsche DIBt (Deutsches Institut für Bautechnik) zertifiziert



Grösse	Wasser-Füllvolumen inkl. Filter	Gesamt-Füllvolumen (ohne Filter)	Gewicht	A	B	C
	Liter (galon)	Liter (galon)				
3.5	6.5 (1.7)	10 (2.6)	6.5 (14.3)	385 (15.2)	396 (15.6)	240 (9.4)
5	16 (4.2)	19 (5)	10.7 (23.6)	610 (24)	580 (22.8)	190 (7.5)
10	32 (8.4)	59 (15.6)	18 (39.7)	750 (29.5)	650 (25.6)	240 (9)
20	67 (17.7)	84 (22.2)	39 (86)	900 (35.4)	780 (30.7)	305 (12)
30	106 (28)	128 (33.8)	66 (145.5)	900 (35.4)	970 (38.2)	380 (15)
60	197 (52)	250 (66)	105 (231.5)	1040 (40.9)	1160 (47.7)	480 (18.9)