

POURQUOI LA DÉTECTION DES FUITES

L'air comprimé est l'une des sources d'énergie les plus importantes et les plus polyvalentes dans la fabrication. Mais si l'utilisation rationnelle de l'énergie est un principe fondamental de la fabrication rentable et durable, il est courant qu'une quantité importante d'air comprimé soit perdue dans le système entre la source et l'application. Les raccords de tuyauterie, les unités de conditionnement, les vannes d'arrêt, les raccords rapides et les équipements terminaux sont tous des sources courantes de petites fuites qui peuvent avoir un effet important.



EXEMPLE DE CALCUL POUR UNE ENTREPRISE DE TAILLE MOYENNE

Environ 25% de l'air comprimé est perdu à cause des fuites.
Capacité installée du compresseur :

150 kW x 6000 heures de fonctionnement x 0,40 €/kWh

Coûts annuels d'électricité : 360 000 €

COÛT DES FUITES DE 25 % :
90 000 € PAR AN !

Une bonne maintenance de votre système d'air comprimé est une condition essentielle pour un fonctionnement rentable et durable. Donaldson peut vous aider à détecter les fuites et à maintenir les coûts énergétiques au minimum en optimisant vos installations d'air comprimé.

COMMENT ÉCONOMISER L'ÉNERGIE

Une technologie de pointe est utilisée pour trouver et documenter les plus petites fuites (0,1 l/min), même à grande distance. L'ensemble du système de tuyauterie et les équipements terminaux sont contrôlés par des ingénieurs expérimentés du service clientèle pendant le fonctionnement de

l'installation. Parfois, seuls de petits ajustements sont nécessaires, comme le resserrement d'un raccord de tube, le colmatage d'un tuyau qui fuit ou la réparation d'une unité de conditionnement.

Les fuites sont photographiées, consignées dans un rapport détaillé et marquées du symbole de la fuite. Le rapport comprend également des informations sur les réductions de CO2 possibles, la taille des fuites et le poten-

tiel d'économie (en euros) par fuite. Cela fournit les informations nécessaires pour l'élimination des fuites et nous donne toutes les informations dont nous avons besoin pour conseiller un concept d'optimisation adapté à vos besoins spécifiques.

L'entretien régulier et la maintenance préventive sont la clé de la rentabilité de l'ensemble de votre système d'air comprimé.

Faits et caractéristiques

Détection de fuites sur :

- Les systèmes d'air comprimé et pneumatiques (jusqu'à 40 bars) et les systèmes de vide.
- Gaz techniques tels que l'azote, l'oxygène, l'argon, ...
- Contrôle de fuites des conteneurs (y compris les conteneurs non pressurisés) à l'aide d'un émetteur à ultrasons

Caractéristiques principales :

- Déterminez votre taux de fuite (l/min ou cfm) et les économies potentielles (€/an).
- Trouvez les plus petites fuites à de grandes distances
- Obtenez un rapport conforme à la norme ISO 50001

Audit de la qualité de l'air

Nous proposons également des audits de la qualité de l'air. Nos technologies de mesure déterminent de manière fiable la qualité de votre air comprimé grâce à l'analyse de l'air comprimé, du point de rosée et de l'huile résiduelle. N'hésitez pas à nous contacter pour de plus amples informations !

Donaldson Ultrafilter SAS

B.P. 80012 · 6, Rue de la Croix Jacquibot

95450 Vigny · France

Téléphone: +33(0)134 48 60 70 · Télécopie +33(0)134 48 60 80

CAP-fr@donaldson.com

www.donaldson.com