

PERCHÉ IL RILEVAMENTO DELLE PERDITE

L'aria compressa è una delle principali e più versatili fonti di energia per il settore industriale e non solo. L'utilizzo razionale di tale fonte di energia è fondamentale per un processo produttivo efficiente e sostenibile, risulta quindi fondamentale ridurre al minimo la quantità di aria compressa che si perde nel sistema tra la sorgente e l'applicazione. Fonti comuni di piccole perdite che possono avere un effetto importante sull'efficienza del vostro impianto sono: raccordi dei tubi, le unità di trattamento, le valvole di intercettazione, gli innesti rapidi e le apparecchiature.



ESEMPIO DI CALCOLO PER UNA AZIENDA DI MEDIE DIMENSIONI

Circa il 25% dell'aria compressa viene persa a causa di perdite. Capacità del compressore installato: 150 kW x 6000 ore di funzionamento x € 0,40/kWh
Costi annuali dell'elettricità: 360.000 €

**COSTO DELLE PERDITE DEL 25%:
90.000 € ALL'ANNO!**

Una corretta manutenzione del sistema di aria compressa è un requisito essenziale per un funzionamento economico e sostenibile. Donaldson può aiutare a individuare le perdite e a mantenere i costi energetici al minimo, ottimizzando le operazioni di aria compressa.

COME RISPARMIARE ENERGIA

La strumentazione in uso dal ns. personale tecnico ci permette di rilevare e documentare anche le perdite più piccole (0,1 l/min) anche a grande distanza. Il nostro personale è in grado di controllare l'intero sistema di tubazioni e apparecchiature mentre l'impianto è in funzione. E se necessario

eseguire anche piccoli aggiustamenti, come il serraggio di un raccordo, la sigillatura di un tubo che perde o la riparazione di un'unità di trattamento

Le perdite vengono fotografate, registrate in un rapporto dettagliato e contrassegnate con il simbolo della perdita. Il rapporto include anche informazioni sulle possibili riduzioni di CO₂, sulle dimensioni delle perdite e sul potenziale di risparmio (in euro) per ogni perdita. Questo fornisce le informazioni nec-

essarie per l'eliminazione delle perdite e ci fornisce tutte le informazioni di cui abbiamo bisogno per formulare una proposta di ottimizzazione personalizzata alle vostre esigenze specifiche.

La manutenzione regolare e preventiva sono la chiave per ottimizzare i costi e l'efficienza dell'intero sistema di aria compressa.

Fatti e caratteristiche

Rilevamento delle perdite su:

- Sistemi pneumatici e ad aria compressa (fino a 40 bar) e sistemi per vuoto
- Gas tecnici come azoto, ossigeno, argon, ...
- Test di tenuta di contenitori (anche non pressurizzati) mediante un trasmettitore a ultrasuoni

Caratteristiche principali:

- Scoprire il tasso di perdita (l/min o cfm) e il potenziale risparmio (€/anno).
- Individuazione delle perdite, anche minime e a grandi distanze
- Ottenere un rapporto conforme alla norma ISO 50001

Offriamo anche audit della qualità dell'aria

Le nostre tecnologie di misura determinano in modo affidabile la qualità dell'aria compressa attraverso l'analisi dell'aria compressa, del punto di rugiada e dell'olio residuo. Contattateci per ulteriori informazioni!

Donaldson Italia S.r.l.

Via Cesare Pavese, 5/7
20090 Opera (Milan) · Italy
Tel +39(0)25 30 05 21 · Fax +39(0)25 76 05 863
CAP-it@donaldson.com
www.donaldson.com