

有害汚染物質の排出を防ぐ

圧力損失ゼロのドレン管理



ドレンの発生は避けられません。

すべての圧縮空気プロセスにおいて、ドレンは必ず発生します。圧縮により、空気中の水分や汚れ、粉塵は濃縮され、ドレンとして現れます。この副生成物は、配管や機器の損傷要因となるだけでなく、潤滑油（オイル）を含む場合には環境リスクにもつながります。

適切なドレン管理のメリット

適切なドレン管理の導入は、回収ドレンの分離と処理を通じて、プロセス効率の向上とISO14001（環境マネジメント）認証への対応を支援します。

ドナルドソンの最先端ドレン管理システムは、圧縮空気を本来あるべきシステム内に保持しつつ、圧力損失を伴わずにドレンを排出します。これにより、エネルギー削減効果の向上に貢献するとともに、ISO50001（エネルギーマネジメント）認証の取得・維持を支援します。

圧縮空気ドレン処理、その信頼性と経済性

圧縮空気浄化システムの一環として、ドナルドソンのドレン管理コンポーネントが、ドレン排出時に圧縮空気の損失ゼロを実現します。

油分と水分を分離することで、有害成分を確実に処理し、サステナビリティ目標の達成を支援します。

有害ドレン蓄積の徹底抑制

ドナルドソンは、多種多様な業界・工程・用途に向けたドレン管理ソリューションを設計・提供しています。

- + 自動車
- + 化学
- + 電子機器
- + エネルギー
- + 食品加工
- + ガラス
- + 産業用ガス
- + 産業用機械
- + 製薬



高効率ドレン管理ソリューション

Ultramat™ ドレン排出装置



- + 通常稼働条件下で圧力損失のない信頼性の高い排出
- + センサーによりドレンの状態を検知
- + 電子式レベル制御システム
- + 過酷環境に耐える堅牢な筐体と耐腐食性素材
- + LED表示による連続動作制御
- + 異常時に自動切替する緊急プログラムモード
- + 外部システムと連携する電子式アラーム出力機能
- + 最大流量10m³/分 (350scfm) までのモデルに対応した簡単交換のサービスユニット



Ultrasep US 油水分離装置

- + 鉱物油・合成潤滑油および特定エマルジョンを分離
- + フィルター状態表示インジケータ、サンプルテストボトル、オーバーフローインジケータにより安定した性能管理
- + 容易な保守・メンテナンス
- + 通常稼働時、排水中の油分濃度は最大 5mg/l)
- + 大容量処理に対応し、複数のUltrasep USセパレーターを接続可能

圧縮空気浄化システム



ドナルドソンがサポートします。 圧縮空気・ガス分野の専門スタッフが、設置、試験稼働、保守から点検・システム監査まで、お客様の設備に適切な性能と高い信頼性の維持をサポートします。

ドナルドソンのドレン管理ソリューションの詳細はWebサイトをご参照ください。

Donaldson.com/Condensate-Management



donaldson.com

日本ドナルドソン株式会社
〒190-0022 東京都立川市錦町1-8-7

