



联网解决方案

使用iCue™ 服务的工厂项目
将除尘器检查时间减少75%



问题

尽管预防性维护（PM）可以延长设备的正常运行时间，但必要的检查可能会费时耗力。美国中南部地区的一家大型工业矿物厂拥有23台除尘器，以维护最终加工和卸货点附近的空气质量。该设备对于控制排放和回收另一产品的粉尘至关重要。该工厂的维修经理历来计划对每台除尘器进行季度检查，每台除尘器的预防性维护时间每年长达40小时，并询问其好处。

“我们的预防性维护方法是派两名机械师对过滤器进行目视检查，以寻找任何漏洞，并检查螺线管，”经理说。“但是，有了预防性维护时间表，当事情陷入混乱时，你不会在现场。你可能会认为，我们正在进行预防性维护工作，但并未发现问题。”



解决方案

作为将工厂从“预防性维护”转变为“基于状态的维护”的更大努力的一部分，经理决定在一台经常出现积尘问题的除尘器上试用唐纳森的iCue™ 联网过滤服务。基于物联网的iCue服务会自动监控除尘器的“关键指标”，并向维修团队发送警报和状况报告。使用iCue服务的压差报告，经理发现了问题并调整了除尘器的风扇循环系统以释放滤袋中的多余灰尘。通过持续监控，工作人员可以观察压差以确认其保持在低位和稳定状态。

“

我们正从唐纳森系统中获取有价值的数据，” 经理说。
“从我们所看到的情况来看，它提供的数据显示我们何时遇到了问题，这样我们就可以有针对性地进行维护来消除这些问题。它通过减少加班时间来帮助降低成本，而且在这个老化的设施中，这是我和我的维护团队可以得到的最为有效的使用。

”

随着为期六个月的试验取得成功，经理正计划扩大iCue服务规模，以监控工厂的所有23台“有害粉尘”除尘器。通过采用年度调整和持续监测来替代除尘器的季度预防性维护检查。

他预计预防性维护时间将减少75%，并估计一次性设备安装费用和第一年的订购成本将在九个月内实现投资回报。

“我们希望减少我们正进行的非增值‘预防性维护’的次数，而是使用iCue传感器装置来告诉我们什么时候应该进行检查和维修，” 维修经理说。“我必须派人进入除尘器内部试图进行滤袋染色检查，看看是否能发现泄漏，（但如果我可以通过使用连接到唐纳森压差表的颗粒监测器来保持良好的运行参数，）那么我派人的次数越少，浪费的时间也就越少，我们就可以腾出时间来用在设施的其他地方。

重要声明：

唐纳森无法控制的诸多因素会影响唐纳森产品在特定应用中的使用和性能，包括产品的使用条件。由于这些因素在用户的知识和控制范围内具有独特性，因此用户必须评估产品以确定产品是否适用于特定目的并适合用户的应用。所有产品、产品规格、可用性和数据如有变更，恕不另行通知，并且可能会因国家和地区不同而有差异。



唐纳森(中国)贸易有限公司

地址：上海市蒙自路763号丰盛创建大厦1座15楼

电话：400-921-7956

电邮：info.cn@donaldson.com



F119509 ENG (08/20)通过icue服务减少除尘器检查时间 ©2020唐纳森股份有限公司保留所有权利。
Donaldson、Torit、iCue和蓝色商标归唐纳森股份有限公司所有，所有其他商标归其各自所有者所有。