



Soluzioni connesse

**Un impianto prevede il 75%
in meno di tempo di ispezione
dei collettori di polveri grazie
al servizio iCue™**



Il problema

Sebbene la manutenzione preventiva possa migliorare il tempo di attività delle apparecchiature, le ispezioni necessarie possono richiedere molto tempo e lavoro. Un grande impianto industriale di lavorazione dei minerali nella regione centro-meridionale degli Stati Uniti dispone di 23 collettori di polveri da mantenere vicino ai punti di lavorazione e scarico finali. L'apparecchiatura è fondamentale per controllare le emissioni e recuperare la polvere per un altro prodotto. Il responsabile della manutenzione dell'impianto ha storicamente programmato ispezioni trimestrali di ciascun collettore, accumulando 40 ore all'anno di manutenzione preventiva per collettore, insieme a dubbi sui vantaggi.

"Il nostro metodo di manutenzione preventiva consiste nell'inviare due meccanici a eseguire un'ispezione visiva del filtro per cercare eventuali fori e controllare i solenoidi", afferma il responsabile. "Tuttavia, con un programma di manutenzione preventiva, è poco probabile riuscire a essere presente quando si verifica il problema. Stiamo effettuando lavori di manutenzione preventiva che non consentono di identificare il problema".



La soluzione

Nell'ambito di maggiori sforzi per passare dalla manutenzione preventiva dell'impianto a quella basata sulle condizioni, il responsabile ha deciso di provare il servizio di filtrazione connesso iCue™ di Donaldson in un collettore in cui l'accumulo della polvere era un problema frequente. Il servizio iCue basato sull'IoT monitora automaticamente i "parametri vitali" di un collettore e invia avvisi e rapporti sulle condizioni ai team di manutenzione. Utilizzando i rapporti sulla pressione differenziale forniti dal servizio iCue, il responsabile ha identificato il problema e ha regolato il ciclo della ventola del collettore affinché rilasciasse la polvere in eccesso dai sacchetti del filtro. Grazie al monitoraggio continuo, il personale può controllare la pressione differenziale per assicurarsi che rimanga bassa e stabile.



Stiamo ottenendo dati preziosi dal sistema Donaldson", afferma il responsabile. "Da quello che stiamo osservando, fornisce dati che indicano quando abbiamo un problema in modo da potere quindi indirizzare la manutenzione all'eliminazione di tale problema. Aiuta a contenere i costi riducendo gli straordinari e, persino in questa struttura obsoleta, mi consente di gestire con la massima efficienza il mio team di manutenzione.



Dopo il successo della prova di sei mesi, il responsabile ha in programma di estendere il servizio iCue per monitorare tutti i 23 collettori di "polveri irritanti" dell'impianto. Sostituendo le ispezioni trimestrali di manutenzione preventiva sui collettori con messe a punto annuali e monitoraggio continuo nel frattempo, **prevede una riduzione del 75% dei tempi di manutenzione preventiva e stima che i costi una tantum di installazione del dispositivo e quelli di abbonamento del primo anno consentiranno di assorbire l'investimento entro nove mesi.**

"Vogliamo ridurre la quantità di manutenzione preventiva senza valore aggiunto che stiamo effettuando e utilizzare invece il pacchetto di sensori iCue per sapere quando sono necessarie un'ispezione e una riparazione", afferma il responsabile della manutenzione. "Ridurre la necessità di mandare personale all'interno del collettore a effettuare un controllo dei sacchetti con liquido penetrante per verificare la presenza di perdite (quando posso invece utilizzare un dispositivo di controllo del particolato connesso a Donaldson con un misuratore di pressione differenziale per mantenere buoni parametri di funzionamento) consente di risparmiare tempo che possiamo sfruttare in altri luoghi della struttura".

Avviso importante

Molti fattori al di fuori del controllo di Donaldson possono influenzare l'utilizzo e le prestazioni dei prodotti Donaldson in una particolare applicazione, comprese le condizioni di utilizzo del prodotto. Poiché solo l'utente conosce e controlla tali fattori, è essenziale che egli valuti i prodotti per determinare se sono adatti allo scopo particolare e all'applicazione dell'utente. Tutti i prodotti, le specifiche dei prodotti, la disponibilità e i dati sono soggetti a modifiche senza preavviso e possono variare a seconda della regione o del paese.



Donaldson Company, Inc.
Minneapolis, MN

donaldson.com/connectedsolutions
shop.donaldson.com/

Nord America
connectedsolutions@donaldson.com
Stati Uniti e Canada: 833-310-0017

Europa
connectedsolutions-europe@donaldson.com

Italia: 800-142-858
Germania: 0800-1825848
Belgio: 0800-70-613

Spagna: 900-494-733
Regno Unito: 0800-014-8116
Francia: 0-800-90-45-56

F119509 ITA (08/20) Tempi di ispezione dei collettori di polveri ridotto grazie a iCue ©2020 Donaldson Company, Inc. Tutti i diritti riservati. Donaldson, Torit, iCue e il colore blu sono marchi di Donaldson Company, Inc. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.