



Modular Baghouse Entstaubungsanlage



Kompakte modulare Bauweise

Leistungsstark und wartungsfreundlich

▶ Die neuen Modular Baghouse-Entstaubungsanlagen wurden auf der Basis weltweiter Erfahrungen und innovativer Entwicklungen für eine hoch effiziente, wirtschaftliche Filtrationstechnik entwickelt. Das computergestützte Design der Eintrittsöffnungen und Prallplatten des Modular-Baghouse-Systems schafft die Voraussetzungen für eine wirkungsvolle Vorabscheidung. Die strömungstechnisch optimierte Luftführung gewährleistet geringen Differenzdruck bei



*Effizient und zuverlässig –
Dura-Life für 2-3fach längere Standzeiten*

minimalem Verschleiß. Verbesserte Ventile sorgen für eine um 50% effizientere Impulsabreinigung. Als besonderer Vorteil für den Service erweist sich der einfache Wechsel der Filterschläuche, denn das Gehäuse ist mit Schnellverschluss-Stützkörben ausgerüstet. Und in Verbindung mit dem neuen Dura-Life™-Filtermedium ergeben sich besondere Vorteile: Die Filter weisen eine zwei- bis dreifach längere Standzeit bei verbesserter Abscheideleistung auf. Damit sorgen sie für reine Luft bei minimiertem Serviceaufwand

Merkmale und Vorteile

- ▶ Optimale Strömungsführung sorgt für wirkungsvolle Vorabscheidung auch bei leichten Stäuben
- ▶ Mit Dura-Life als Filtermedium kommen kleinere Gehäusegrößen zum Einsatz
- ▶ Filterhandling von der Reinluftseite mit innovativen Schnellverschlussystem
- ▶ Effiziente Impulsabreinigung
- ▶ Modulares Bausystem für wirtschaftliche Planung, anwendungsorientierte Anpassung und schnelle Montage
- ▶ Das modulare System und die höhere Filterleistung senken die Investitionskosten

Industrielle Einsatzbereiche des Modular Baghouse-Systems

- ▶ bei normalen bis aggressiven Umgebungsbedingungen
- ▶ bei hoher Staubbelastung
- ▶ bei hohem Feuchtigkeitsgehalt des Staubes
- ▶ bei agglomerierendem Staub

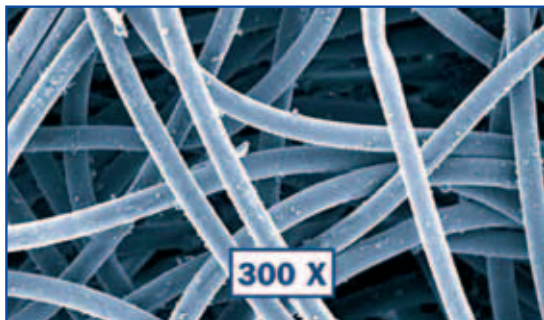
Anwendungen

- ▶ Chemieindustrie
- ▶ Aufbereitungsanlagen
- ▶ Lebensmittelindustrie
- ▶ Agrarindustrie
- ▶ Pharma-Produktion
- ▶ Gießereien
- ▶ Zementindustrie
- ▶ Papierverarbeitung
- ▶ Düngemittelproduktion
- ▶ Petrochemie
- ▶ Gummi- und Kunststoffindustrie
- ▶ Schüttgutindustrie

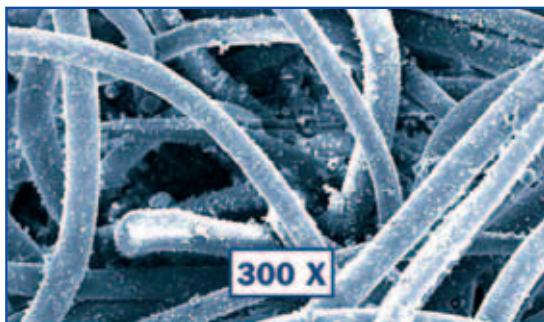
Die Dura-Life™ Gewebefilter-Technologie

Besonders effizient: Modular Baghouse mit Dura-Life-Filtern

► Das neue Modular Baghouse-System kann mit allen gängigen Filtermedien eingesetzt werden. In Kombination mit dem neuen Dura-Life™ Filtermedium ergeben sich jedoch weitere Vorteile für die Anwender. Denn herkömmliche Polyesterschläuche sind gewebt, die Poren werden anschließend mit Nadeln eingebracht. Dadurch erreichen die Poren zwangsläufig eine Größe, die das Eindringen von Staub in die Materialstruktur erlaubt. Die Folge: Die Abreinigung wird erschwert, die Standzeit verkürzt. Die vergleichsweise deutlich kleineren Poren des Dura-Life™-Filtermediums werden in einem neuartigen Produktionsprozess erzielt. Daraus ergibt sich eine zwei- bis dreifach längere Standzeit der Filterschläuche. Zugleich erhöht sich die Filterleistung



Dura-Life™ Oberfläche



Polyester Oberfläche

300fache Vergrößerung von Filtergewebe nach 2700-stündiger Filtration von Flugasche bei einer Filterflächenbelastung von 1,4m/min. Der Differenzdruck beim Polyesterfilter betrug 152 daPa, mit Dura-Life™ nur 51 daPa.



Dura-Life Technologie verbessert die Staubbiladung und Abreinigung

Dura-Life bietet bessere Filterflächenbelastung und effizientere Impulsabreinigung für:

- 2-3fach längere Standzeit des Filtermediums durch innovative Fertigungstechnologie
- Senkung der Wartungskosten
- 30% niedrigere Emissionen (dokumentiert durch EPA-, ETV-Tests und Isokinetische Muster)
- Reduzierung der Energiekosten durch geringeren Differenzdruck
- Bestes Preis-Leistungs-Verhältnis

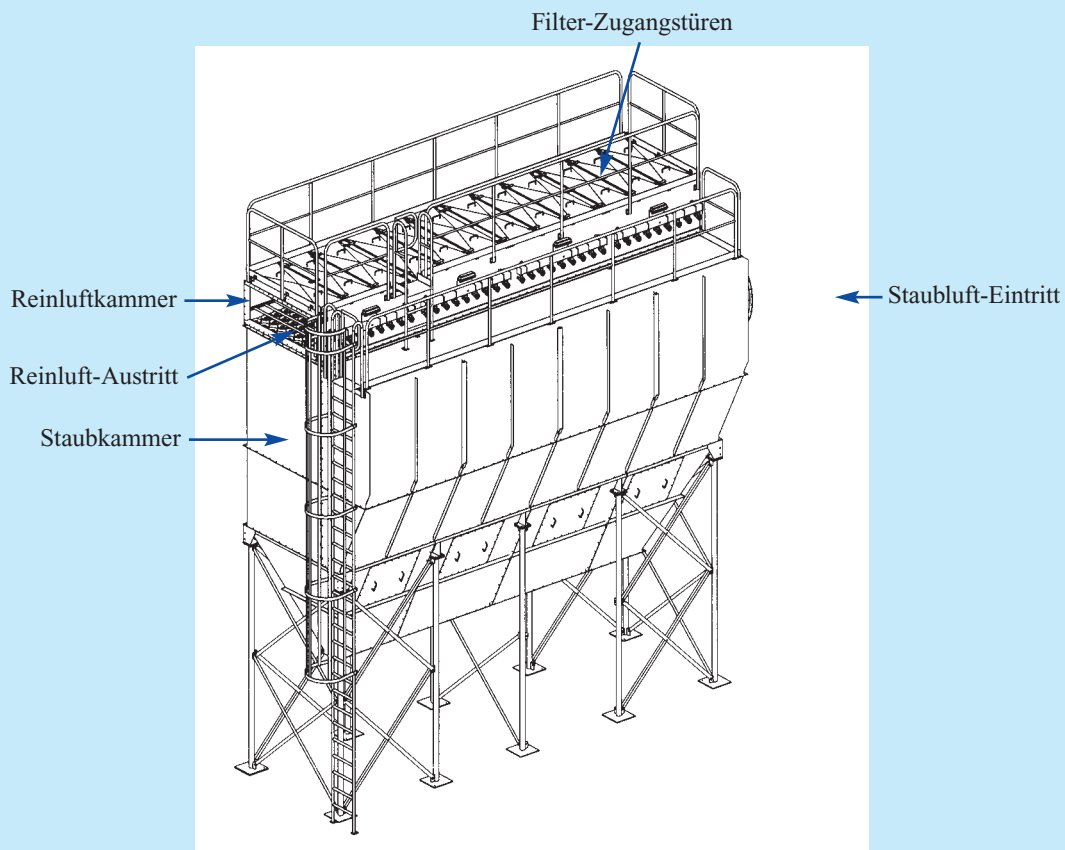
Merkmale

Filtergehäuse	Standard	Optional
Reinluftkammer mit Schlauchwechsel von oben	X	
Filter-Zugangstüren oben	X	
Voll verschweißtes Stahlgehäuse	X	
Integriertes Impuls-Abreinigungssystem	X	
Wartungsbühne mit Zugangsleiter	X	
Hochtemperatur-Ausführung bis +200°C		X
Temperaturbereich von 10°C bis +60°C	X	
Betriebsdruck – 500mm H ₂ O	X	
Filterschläuche & Stützkörbe		
Gewebefilter z.B. Dura-Life™	X	
Einteilige Körbe mit innerer Venturidüse	X	
Verzinkte Schnellverschluss-Stützkörbe	X	
Pulverbeschichtete Schnellverschluss-Stützkörbe		X
Auswahl an alternativen Filtermedien (ölabweisend, antistatisch, ölabweisend-antistatisch, Nomex)		X
Effiziente Dichtungstechnologie (Doppellippendichtung in Edelstahlstz)	X	
Eintrittsöffnung		
Pyramiden-Trichter		X
Effiziente Prallplatten-Anordnung für hohe Vorabscheideleistung	X	
Trog-/Mulden-Trichter	X	
Trichter-Zugangsdeckel	X	
Ausgangsöffnung		
Pyramiden-Trichterflansch für Zellenradschleuse		X
Trog-/Mulden-Trichterflansch für Schneckenförderer	X	
Stutzkonstruktion		
Mit Stutzbein-Paket	X	
Elektrische Steuerung		
IPC	X	
TCB/IPC Delta P		X
Sicherheitsmerkmale		
Explosionsentlastung		X
ATEX-Konformität		X
Weitere Optionen		
Staubseite Edelstahl		X
Edelstahl-Ausführung		X
Betriebsdruck 1000mm H ₂ O		X
Kammerabschottung		X
Sprinklersystem		X
Isolierung und Heizung		X
Explosions-Unterdrückung		X
Hochtemperatur-Ausführung +250°C		X
Lackierung		
Alle Oberflächen mit Wasserbasislack lackiert	X	

Angaben in diesem Prospekt können ohne vorherige Bekanntmachung geändert werden.

Betrieb & Funktionen

Normalbetrieb



Einfache Wartung

► Die neuen Filterschlauch-Stützkörbe mit Schnellverschluss (Patent angemeldet) erlauben einen sehr einfachen Schlauchwechsel. Nach dem Umlegen dient der Griff als Kniehebel zum werkzeugfreien Lösen

des Korbs von der Dichtungsplatte. Das Ergebnis: Zum Lösen und Entnehmen des Modular Baghouse-Korbs muss man nur eine Kraft von etwa 2,5 kg aufwenden, verglichen mit mehr als 20 kg beim Entnehmen von konventionellen Filterkörben.



Donaldson. *Und alles wird besser.*

Total Filtration Management

► Donaldson bietet eine breite Vielfalt an Filtrationslösungen an, damit Sie Ihre Energiekosten senken, Ihre Produktivität steigern, für die Qualität Ihrer Produkte garantieren, die Gesundheit Ihrer Mitarbeiter schützen und einen Beitrag zum Umweltschutz leisten.

Druckluftfiltration, Sterilfiltration, Prozessfiltration, Kältetrocknung, Adsorptionstrocknung, Kondensatableitung, Kondensataufbereitung, Kaltwassersätze, Luft-/Ölabscheidung, Staubfiltration, Rauchfiltration, Ölnebelabscheidung, Aufbereitung von Prozessluft und technischen Gasen, Industrielle Hydraulik

Total Filtration Service

► Mit dieser Dienstleistung stellt Donaldson innovative Filtrationstechnologie und ein Höchstmaß an Expertenwissen zur Verfügung, die Ihrer Produktion ein Optimum an Qualität und Wirtschaftlichkeit sichert.

Donaldson Europe B.V.B.A.

Research Park Zone • Interleuvenlaan 1
B-3001 Leuven • Belgium
Phone +32 (0)16 38 39 70 • Fax +32 (0)16 38 39 38
IFS-europe@donaldson.com

Donaldson Gesellschaft mbH

Industriestraße 11
D-48249 Dülmen • Germany
Tel +49 (0)259 47 81 41 • Fax +49 (0)259 47 81 89
IFS-de@donaldson.com
www.donaldson.com



Donaldson
FILTRATION SOLUTIONS

Donaldson
Ultrafilter

Donaldson
Torit® DCE®