

Colección de polvo, humo y neblina

Su socio de confianza para soluciones avanzadas de filtración



SOLUCIONES DE FILTRACIÓN QUE SATISFACEN SUS NECESIDADES



Como fabricante, la productividad siempre es una prioridad. Exige constantemente el máximo rendimiento de sus sistemas para alcanzar sus objetivos, por lo que necesita que sus equipos funcionen de manera fiable y con un tiempo de inactividad mínimo. Su sistema de filtración industrial debe cumplir los mismos estándares.

Las soluciones integrales de control de polvo de Donaldson ayudan a los responsables de procesos a abordar eficazmente sus desafíos de captación de polvo, humos y neblinas. Desde la revisión inicial del proceso y el análisis del polvo hasta la instalación y el mantenimiento del colector, los ingenieros, especialistas de soporte y técnicos de servicio de Donaldson colaboran con usted en cada etapa para ayudar a que sus equipos de captación de polvo y su operación alcancen el máximo rendimiento.



DISEÑADO PARA SU INDUSTRIA

Cada industria presenta desafíos específicos de captación de polvo, humos y neblinas. Nuestras soluciones se adaptan a sus necesidades —aplicaciones, procesos, contaminantes— y están diseñadas para proporcionar una filtración eficiente para su organización.



Granallado abrasivo



Agricultura



Industria automotriz



Cemento



Procesamiento químico



Materiales secos a granel



Baterías para vehículos eléctricos



Alimentos y bebidas



Vidrio



Esmerilado



Fabricación industrial



Corte láser



Fabricación de metales



Procesamiento de minerales



Minería



Petróleo



Industria farmacéutica



Corte por plasma



Aspersión térmica



Madera y papel

SU SOCIO PARA SU TRANQUILIDAD.

Donaldson es un fabricante y proveedor global de soluciones de filtración. Nuestra tecnología avanzada, nuestra amplia cartera de productos de filtración y nuestro soporte al cliente inigualable pueden ayudar a los fabricantes a satisfacer sus necesidades de productividad y cumplimiento normativo.

Respaldado por más de 500 000 instalaciones y una selecta red de socios, ningún otro fabricante está tan capacitado ni goza de mayor confianza que Donaldson para resolver sus desafíos de captación de polvo, humos y neblinas.



Asesoramiento y soporte

Mantener su operación en marcha ya implica suficientes desafíos. Administrar sus sistemas de filtración industrial no tiene por qué ser uno de ellos. Las soluciones de captación de polvo de Donaldson ayudan a los responsables de procesos a abordar eficazmente sus desafíos de recolección de polvo, humo y neblina mediante asesoría especializada, equipos líderes en la industria y un servicio y soporte posventa inigualables.

Cuando se trata de diseñar, instalar y mantener un sistema eficiente, contar con Donaldson en su equipo significa asociarse con el líder del sector en filtración.

Equipos

Donaldson fabrica sistemas de recolección de polvo, humo y neblina de alto rendimiento para numerosas aplicaciones. Nuestros ingenieros desarrollan soluciones de manera continua para satisfacer las necesidades cambiantes del sector, ofreciendo una eficiencia de filtración excepcional y valor a largo plazo.

Desde nuestros innovadores colectores inteligentes y tecnologías de medios filtrantes hasta nuestra cartera de equipos líder en su categoría, le ayudamos a mantener limpios los entornos de trabajo, a reducir el tiempo de inactividad no planificado, y a impulsar la productividad.



Servicio

Al igual que cualquier otro equipo de su operación, los colectores de polvo requieren mantenimiento periódico. Con más de 50 años de experiencia y conocimientos especializados en servicios, los técnicos de Donaldson están listos para ayudarle, desde reparaciones sencillas y cambios de filtros hasta instalaciones completas.

Nuestras opciones flexibles de servicio —incluidos los planes a demanda, preventivos y basados en la condición de su equipo— están diseñadas para ayudar a mantener su sistema funcionando con el máximo rendimiento y fiabilidad.

Filtros y piezas de repuesto

Con acceso a más de 100 000 filtros y piezas de repuesto para las principales marcas de productos y equipos de filtración, podemos ayudarle a mantener su operación en marcha. Nuestros especialistas técnicos pueden ayudarle a encontrar la solución ideal para sus desafíos de filtración. La mayoría de los artículos están disponibles en inventario y listos para su envío, para que su operación continúe según lo previsto sin retrasos innecesarios.

Con más de 4,6 millones de filtros de repuesto vendidos anualmente, nadie facilita más que Donaldson mantener sus colectores de polvo en funcionamiento.

DISEÑADO PARA SU APLICACIÓN.

Cada entorno de fabricación es diferente, por lo que nunca habrá una solución única que sirva para todos los casos cuando se trata del control eficaz del polvo, del humo y de la neblina.

Desde hace más de 50 años, Donaldson ha diseñado y fabricado soluciones para la más amplia gama de aplicaciones, procesos y contaminantes, proporcionando el más alto nivel de filtración y valor operativo.

La amplia gama de colectores, medios filtrantes y tecnologías de Donaldson ofrece a los responsables de procesos y a los operadores soluciones líderes en el sector, optimizadas para sus desafíos específicos.

Colectores tipo cartucho

Los colectores tipo cartucho capturan una amplia gama de polvos combustibles y no combustibles. Los colectores están disponibles en unidades centralizadas y portátiles, cabinas y bancos, así como en configuraciones de captación de fuente o de ambiente, para adaptarse a sus necesidades.



**DOWNFLO®
EVOLUTION**
COLECTOR DE POLVO



**DOWNFLO® EVOLUTION
PREMONTADO**
COLECTOR DE POLVO

Colectores con filtros de manga

Los colectores con filtros de manga, de gran rendimiento, son capaces de combatir el polvo en entornos especialmente difíciles. Con medios filtrantes duraderos y configuraciones flexibles, los colectores tipo baghouse son adecuados para aplicaciones con altas cargas de polvo y necesidades de operación continua.



RP TIPO BAGHOUSE
COLECTOR DE POLVO



DALAMATIC G2
COLECTOR DE POLVO

Colectores de neblina

Colectores de alto rendimiento diseñados para captar refrigerantes solubles en agua, aceites puros o humos oleosos generados durante el proceso de fabricación. Las múltiples configuraciones y opciones de medios filtrantes ofrecen protección adicional contra la condensación y los residuos.



STRATOS
COLECTOR DE NEBLINA



WSO
COLECTOR DE NEBLINA



DOWNFLO® AMBIENT
EXTRACTOR DE HUMO



DustPRO UNIVERSAL
EXTRACTOR DE POLVO



EASY-TRUNK™
COLECTOR DE HUMO

Colectores PowerCore®

Los colectores PowerCore están diseñados para proporcionar una recolección de polvo de alto rendimiento en un colector compacto. Los paquetes de filtros exclusivos con medios filtrantes acanalados ayudan a maximizar la capacidad de filtración, y favorecen instalaciones que ahorran espacio.



POWERCORE® SERIE CP
COLECTOR DE POLVO

Colector inteligente. Una elección inteligente.

Alcance la máxima eficiencia de sus equipos de recolección de polvo aprovechando los datos de rendimiento y los indicadores del sistema para respaldar la disponibilidad operativa, orientar las actividades de mantenimiento y gestionar datos críticos de cumplimiento normativo.

Gracias a la tecnología conectada iCue™ y al controlador de pulsos Contura, los colectores inteligentes de Donaldson pueden proporcionar a los responsables de procesos análisis e información en tiempo real para dar seguimiento al estado operativo de los equipos.

Elegir un colector inteligente de Donaldson significa optar por una solución de recolección de polvo, humo y neblina líder en el sector para su empresa y sus empleados.



TECNOLOGÍA CONECTADA iCue™



CONTROLADOR DE PULSOS CONTURA

SERVICIO PARA SUS SISTEMAS

En Donaldson, nuestro enfoque va más allá de ofrecer filtros de alto rendimiento: le ayudamos a aprovechar al máximo todos sus sistemas de filtración. Nuestra gama completa de soluciones de servicio está diseñada para facilitar su trabajo, ayudar a reducir el tiempo de inactividad no planificado y mantener su operación en marcha sin contratiempos.

Desde la instalación y la optimización del sistema hasta el mantenimiento continuo y los planes flexibles de servicio, respaldamos sus esfuerzos por maximizar la disponibilidad operativa, mejorar el rendimiento y prolongar la vida útil de los equipos.

Servicios inteligentes gracias a la tecnología

La tecnología de filtración conectada iCue™ de Donaldson es un sistema de monitoreo remoto que da seguimiento continuo al rendimiento del equipo y alerta tanto a usted como al personal de servicio de Donaldson sobre las necesidades de mantenimiento.

Mediante un conjunto de sensores, la tecnología proporciona información útil para la toma de decisiones y genera alertas cuando el equipo opera fuera de los parámetros óptimos. Permite servicios basados en la condición del equipo, tiempos de respuesta más rápidos y un menor coste total de propiedad.

El sistema puede ayudar a identificar problemas potenciales antes de que surjan. La tecnología iCue de Donaldson se incluye de manera estándar con nuestros planes de servicio inteligentes y puede brindarle mayor tranquilidad.



LOS PLANES DE SERVICIO ESCALABLES LE DAN EL CONTROL

Los servicios de filtración de Donaldson pueden monitorear o administrar por completo sus equipos de filtración para que usted y su equipo de mantenimiento puedan concentrarse en otras necesidades de su operación. Nuestros planes de servicio están diseñados para que pueda encargarse del mantenimiento y la gestión de su sistema tanto como desee.



Planes de servicio	Con conexión iCue™				Sin conexión iCue™	
	Monitor & Manage	Monitor Plus	Monitor	Connect	Protect Plus	Protect
Tecnología de filtración conectada iCue™	✓	✓	✓	✓		
Sesión de incorporación	✓	✓	✓	✓		
Alertas de mantenimiento y registro automático de datos	✓	✓	✓	✓		
Monitoreo remoto realizado por personal de Donaldson	✓	✓	✓	✓		
Solución de problemas y diagnóstico en tiempo real por parte de Donaldson	✓	✓	✓			
Visitas de inspección (anuales, trimestrales, mensuales)	✓	✓			✓	✓
Visitas de mantenimiento preventivo (anuales, trimestrales, mensuales)	✓	✓			✓	✓
Instalación de filtros y piezas de repuesto*	✓				✓	
Filtros* y piezas de repuesto	✓				✓	
Informes personalizados de cumplimiento normativo	✓					
Registro del historial de servicio	✓					
Reparaciones imprevistas	✓					

*Incluye un juego de filtros

TECNOLOGÍA DE MEDIOS FILTRANTES

Diseñada para favorecer la captura eficiente de polvo, humo y neblina difíciles de controlar, la cartera de tecnologías y formulaciones innovadoras de medios filtrantes de Donaldson permite a los responsables de procesos utilizar filtros diseñados para características específicas del polvo y aplicaciones concretas.

Con base en diversos factores, incluidas las características del polvo de su planta, los requisitos de flujo de aire, las condiciones de operación y los métodos de limpieza, nuestros ingenieros de producto pueden ayudarle a elegir filtros capaces de capturar partículas submicrónicas con una baja caída de presión.



FILTROS ULTRA-WEB®

La tecnología Ultra-Web proporciona una larga vida útil del filtro, un rendimiento de limpieza eficiente y ahorros de costes frente a los medios filtrantes convencionales.

FILTROS SYNTEQ™ XP

Los filtros Synteq XP están fabricados con una mezcla especialmente diseñada de fibras finas y gruesas y un sistema de unión sin resina para aplicaciones con neblina.

FILTROS DURA-LIFE™

Las bolsas filtrantes Dura-Life se fabrican mediante un proceso de hidroentrelazado que mejora la carga superficial de polvo y evita su penetración profunda en el medio filtrante.

FILTROS POWERCORE®

Los canales acanalados de los paquetes de filtros PowerCore están sellados de forma alternada para evitar la formación de puentes en aplicaciones con materiales fibrosos o que tienden a aglomerarse.

¿Busca filtros o piezas para su colector? Visite Shop.Donaldson.com para acceder de inmediato a más de 100 000 filtros y piezas de repuesto para las principales marcas de colectores.



Comprometidos con la colaboración

Las mejores ideas surgen de la colaboración. Desde hace más de un siglo, Donaldson colabora con organizaciones de todo el sector manufacturero para desarrollar soluciones de filtración confiables e innovadoras que respalden sus esfuerzos por lograr operaciones eficientes, entornos de trabajo óptimos y productividad.

Ya sea que fabrique equipos de última generación o diseñe nuevas instalaciones de producción, Donaldson puede proporcionarle conocimiento inigualable, tecnología avanzada y soporte mundial para ayudarle a hacer realidad su visión.



Integración con OEM

Los fabricantes de equipos originales colaboran con Donaldson para ayudar a desarrollar soluciones mejoradas para sus clientes. Al integrar la tecnología de filtración de Donaldson en sus equipos, los fabricantes pueden aumentar el rendimiento, prolongar la vida útil de las máquinas, reducir el costo total de propiedad y ofrecer mayor valor.

Donaldson puede proporcionar soluciones de filtración complementarias para equipos utilizados en una amplia gama de procesos y aplicaciones en todas las industrias.



Ingeniería para el éxito

Equilibrar el rendimiento y la eficiencia de los equipos con los códigos y reglamentos locales puede ser un desafío para cualquier organización. Colaboramos habitualmente con empresas de ingeniería para aportar el conocimiento especializado y la perspectiva técnica necesarios para diseñar e implementar la solución óptima de captación de polvo para un entorno industrial específico.

Donaldson puede ofrecer asistencia a los equipos de ingeniería desde la fase conceptual hasta la finalización del proyecto, aportando su experiencia en aplicaciones, documentación exhaustiva y asistencia técnica para agilizar la elaboración de propuestas y los procesos de aprobación.



BIENVENIDO A LA TRANQUILIDAD

**Mantener su operación en marcha ya implica suficientes desafíos.
Administrar sus sistemas de filtración industrial no tiene por qué ser uno de ellos.**

Colaborar con Donaldson es como tener al líder del sector en su equipo. Obtendrá soluciones personalizadas, información especializada, filtros y piezas de repuesto, y servicio y soporte inigualables de un único proveedor.

Eso es tranquilidad. De la mano de Donaldson.



donaldson.com

Donaldson Company, Inc.
Minneapolis, MN, EUA



Folleto n.º F118021 SPA (04/26) Capacidades de filtración de aire industrial.

©2026 Donaldson Company, Inc. Donaldson, Downflo, iCue Connected Technology, Ultra-Web, Synteq XP, Dura-Life, PowerCore y el color azul son marcas de Donaldson Company, Inc. Todas las demás marcas pertenecen a sus respectivos propietarios. Todos los derechos reservados.

AVISO IMPORTANTE: Muchos factores que escapan al control de Donaldson pueden afectar al uso, al rendimiento o a los resultados de los productos o servicios de Donaldson en una aplicación en particular, incluidas las condiciones que afectan el modo en que dichos productos o servicios se seleccionan, usan, instalan o mantienen. Dado que estos factores están sujetos exclusivamente al conocimiento y control del usuario, es fundamental que el usuario evalúe los productos y los servicios relacionados a fin de determinar si son aptos para el fin y la aplicación previstos del usuario, incluida la idoneidad para un propósito en particular. Todos los productos, servicios, especificaciones de productos, disponibilidad y datos están sujetos a cambios sin previo aviso y pueden variar según la región o el país.